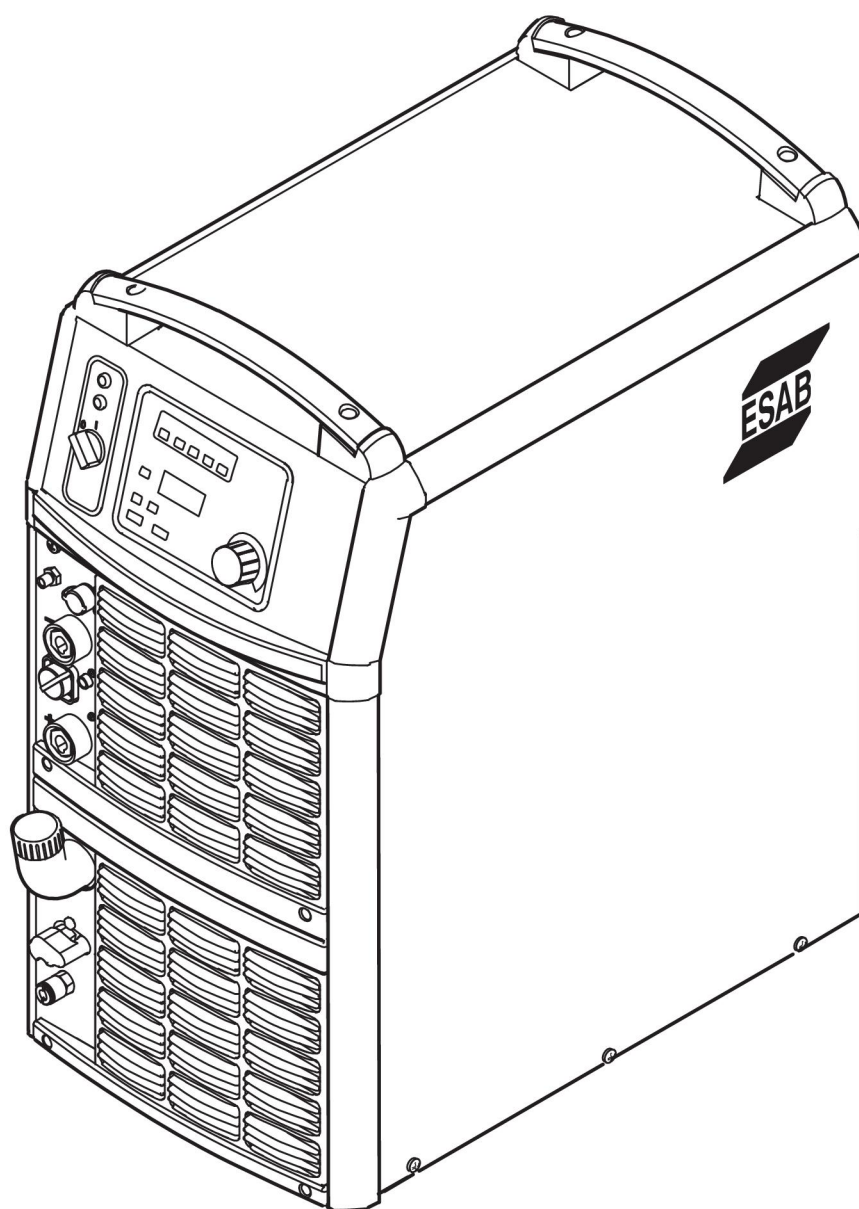




Origo™

# ***Tig 4300iw AC/DC***



## **Brugsvejledning**



## EU DECLARATION OF CONFORMITY

**According to:**

The Low Voltage Directive 2014/35/EU;  
The RoHS Directive 2011/65/EU;

The EMC Directive 2014/30/EU;  
The Ecodesign Directive 2009/125/EC

**Type of equipment**

Arc welding power source

**Type designation**

Tig 4300iw AC/DC with serial number from 950 xxx xxxx (2009 w50)

**Brand name or trademark**

ESAB

**Manufacturer or his authorised representative established within the EEA**

ESAB AB  
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden  
Phone: +46 31 50 90 00, www.esab.com

**The following EN standards and regulations in force within the EEA has been used in the design:**

EN IEC 60974-1:2018/A1:2019	Arc welding equipment - Part 1: Welding power sources
EN IEC 60974-2:2019	Arc welding equipment - Part 2: Liquid cooling systems
EN IEC 60974-3:2019	Arc welding equipment - Part 3: Arc striking and stabilizing devices
EN 60974-10:2014/A1:2015, EU no. 2019/1784	Arc welding equipment - Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) Ecodesign requirements for welding equipment pursuant to Directive 2009/125/EC

**Additional Information:**

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in locations other than residential.  
IEC EN draft standard 26/708/CDV have been used to establish EU no. 2019/1784 data.  
Tig 4300iw AC/DC is part of the Esab Aristo product family.

**By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety and environmental requirements stated above.**

Place/Date

Göteborg  
2020-12-17

Signature

Pedro Muniz  
Standard Equipment Director

CE mark in 2020

<b>1</b>	<b>SIKKERHED</b> .....	<b>4</b>
1.1	Betydning af symboler.....	4
1.2	Sikkerhedsforanstaltninger.....	4
<b>2</b>	<b>INDLEDNING</b> .....	<b>8</b>
2.1	Udstyr .....	8
2.2	Betjeningspanel.....	8
<b>3</b>	<b>TEKNISKE DATA</b> .....	<b>9</b>
<b>4</b>	<b>INSTALLATION</b> .....	<b>11</b>
4.1	Løftevejledning.....	11
4.2	placering af strømkilden.....	11
4.3	Strømforsyning.....	12
<b>5</b>	<b>DRIFT</b> .....	<b>13</b>
5.1	Tilslutninger og betjeningselementer.....	13
5.2	Symbolforklaring.....	14
5.3	Netspændingsindkobling .....	14
5.4	Ventilatorstyring .....	14
5.5	Overophedningsbeskyttelse .....	14
5.6	Køleenhed .....	14
<b>6</b>	<b>VEDLIGEHOLDELSE</b> .....	<b>16</b>
6.1	Rengøring af filter.....	16
6.2	Efterfyldning af kølemiddel .....	16
<b>7</b>	<b>FEJLAFHJÆLPNING</b> .....	<b>17</b>
<b>8</b>	<b>BESTILLING AF RESERVEDELE</b> .....	<b>18</b>
	<b>DIAGRAM</b> .....	<b>19</b>
	<b>BESTILLINGSNUMRE</b> .....	<b>23</b>
	<b>RESERVEDELSLISTE</b> .....	<b>24</b>
	<b>TILBEHØR</b> .....	<b>25</b>

# 1 SIKKERHED

## 1.1 Betydning af symboler

Som anvendt i hele denne manual: **Betyder Forsigtig! Vær på vagt!**

**FARE!**

Betyder umiddelbar fare, som, hvis den ikke undgås, vil resultere i omgående, alvorlig personskade eller død.

**ADVARSEL!**

Betyder potentielle farer, som kan medføre personskade eller død.

**FORSIGTIG!**

Betyder farer, som kan medføre mindre personskade.

**ADVARSEL!**

Før brug skal du læse og forstå brugsanvisningen og følge alle forskrifter på etiketter, din arbejdsgivers sikkerhedsforanstaltninger og sikkerhedsdatabladene (SDS).



## 1.2 Sikkerhedsforanstaltninger

Brugerne af ESAB-udstyret har det endelige ansvar for at sikre, at alle, der arbejder på eller i nærheden af udstyret, overholder alle relevante sikkerhedsforskrifter. Sikkerhedsforskrifterne skal opfylde de krav, der gælder for denne type udstyr. Følgende anbefalinger bør overholdes udover de standardregler, der gælder på arbejdspladsen.

Alt arbejde skal udføres af faguddannet personale, der har grundigt kendskab til betjening af udstyret. Forkert betjening af udstyret kan føre til farlige situationer, som kan medføre skader på operatøren og udstyret.

1. Alle, der bruger udstyret, skal have kendskab til følgende:
  - Betjeningen
  - Placering af nødstopknapper
  - Funktionen
  - Relevante sikkerhedsforskrifter
  - Svejsning og skæring og anden relevant brug af udstyret
2. Operatøren skal sørge for følgende:
  - At ingen uvedkommende personer befinder sig i arbejdsområdet omkring udstyret, når det startes op
  - At alle personer bærer beskyttelsesudstyr, når buen tændes eller arbejdet med udstyret påbegyndes
3. Arbejdspladsen skal:
  - Være egnet til formålet
  - Være fri for træk

4. Personligt beskyttelsesudstyr:
  - Brug altid det anbefalede personlige beskyttelsesudstyr, f.eks. beskyttelsesbriller, flammesikkert tøj, beskyttelseshandsker
  - Bær ikke løstsiddende genstande som tørklæder, armbånd, ringe mm., som kan hænge i eller forårsage forbrændinger
5. Generelle forholdsregler:
  - Kontroller, at returkablet er tilsluttet korrekt
  - Arbejde på højspændingsudstyr **skal altid udføres af en faguddannet elektriker**
  - Egnede brandslukningsudstyr skal være tydeligt mærket og inden for rækkevidde
  - Smøring og vedligeholdelse må **ikke** udføres på udstyret, mens det er i brug

### Hvis udstyret med ESAB-køler

Brug kun godkendt kølevæske fra ESAB. Ikke-godkendt kølevæske kan beskadige udstyret og reducere sikkerheden ved brugen af produktet. Brug af forkert kølevæske vil medføre, at alle ESABs garantiforpligtelser bortfalder.

Bestillingsnummer for anbefalet ESAB-kølevæske: 0465 720 002.

For bestillingsoplysninger, se afsnittet "TILBEHØR" i betjeningsvejledningen.



#### **ADVARSEL!**

Buesvejsning og skæring kan være farligt for dig selv og andre. Tag forholdsregler, når du svejser og skærer.



#### **ELEKTRISK STØD - Livsfare**

- Enheden skal installeres og jordes i overensstemmelse med brugsanvisningen.
- Rør ikke strømførende dele eller elektroder med bare hænder eller med vådt beskyttelsesudstyr.
- Isolere dig fra arbejdsområdet og jord.
- Kontroller, at din arbejdsposition er sikker



#### **ELEKTRISKE OG MAGNETISKE FELTER - kan være sundhedsskadelige**

- Svejsere med pacemaker bør konsultere deres læge, før de udfører svejsearbejde. EMF kan forstyrre visse pacemakere.
- Eksponering for EMF kan have andre ukendte og evt. sundhedsskadelige virkninger.
- Svejsere skal overholde følgende procedurer for at minimere eksponeringen for EMF:
  - Fremfør elektroden og arbejdskablerne sammen på samme side af kroppen. Fastgør dem med tape, hvis det er muligt. Anbring ikke din krop mellem brænderen og arbejdskablerne. Vikl aldrig brænderen eller arbejdskablerne rundt om din krop. Hold svejsestrømkilden og kablerne så langt væk fra kroppen som muligt.
  - Tilslut arbejdskablet til arbejdsområdet så tæt som muligt på det område, der skal svejses.



#### **DAMPE OG GASSER - Kan være sundhedsskadelige**

- Hold ansigtet væk fra svejserøgen.
- Anvend ventilation eller udsugning ved lysbuen, eller begge dele, for at fjerne dampe og gasser fra din indåndingszone og det generelle område.



### **BUESTRÅLER - Kan forårsage øjenskader og forbrændinger på huden**

- Beskyt øjne og krop. Anvend en egnet svejseskærm og filterlinse samt beskyttelsespåklædning.
- Beskyt omkringstående med egnede beskyttelseskærme eller gardiner.



### **STØJ - Kraftig støj kan give høreskader**

Beskyt ørerne. Brug høreværn eller anden hørebeskyttelse.



### **BEVÆGELIGE DELE - kan forårsage personskader**



- Hold alle døre, paneler og dæksler lukkede og forsvarligt fastgjorte. Lad kun kvalificeret personale fjerne dæksler mhp. vedligeholdelse og fejlfinding, hvis det er nødvendigt. Genmonter paneler eller dæksler og luk dørene, når servicearbejdet er afsluttet, og inden motoren startes.
- Stop motoren, før du monterer eller tilslutter enheden.
- Hold hænder, hår, løs beklædning og værktøj væk fra bevægelige dele.



### **BRANDFARE**

- Gnister (sprøjt) kan forårsage brand. Sørg for at fjerne brændbare genstande i nærheden af svejsestedet.
- Må ikke bruges på lukkede beholdere.

**FUNKTIONSFEJL - Tilkald eksperthjælp i tilfælde af funktionsfejl.**

**BESKYT DIG SELV OG ANDRE!**



#### **FORSIGTIG!**

Dette produkt er kun beregnet til buesvejsning.



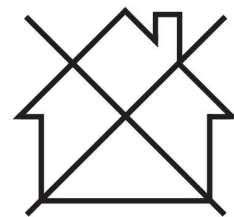
#### **ADVARSEL!**

Strømkilden må ikke anvendes til optøning af frosne rør.



#### **FORSIGTIG!**

Udstyr i klasse A er ikke beregnet til brug i boligområder, hvor strøm leveres via den offentlige lavspændingsforsyning. Der kan opstå problemer med at sikre den elektromagnetiske kompatibilitet for udstyr i klasse A disse steder på grund af både ledet og udstrålet støj.





**BEMÆRK!**

**Elektronisk udstyr skal bortskaffes via genvindingssystemet!**

I henhold til EU-direktiv 2012/19/EF om affald af elektrisk og elektronisk udstyr samt implementering af dette i henhold til national lovgivning skal udtjent elektrisk og/eller elektronisk udstyr bortskaffes via en genvindingsstation.

Som ansvarlig for udstyret er det dit ansvar at indhente oplysninger om godkendte indsamlingssteder.

Yderligere oplysninger fås ved at kontakte den nærmeste ESAB-forhandler.



**ESAB forhandler et udvalg af svejsetilbehør og personlige værnemidler. For information om, hvordan du bestiller disse produkter, skal du kontakte din lokale ESAB-forhandler eller besøge os på vores hjemmeside.**

---

## 2 INDLEDNING

---

**Tig 4300iw AC/DC** er en svejsestrømkilde, der er beregnet til TIG-svejsning og til svejsning med beklædte elektroder (MMA-svejsning). Svejsestrømkilden kan anvendes med vekselstrøm (AC) eller jævnstrøm (DC).

**ESABs tilbehør til produktet kan ses i kapitlet "TILBEHØR" i denne vejledning.**

### 2.1 Udstyr

Strømkilden leveres med et strømkabel inkl. stik på 5 m (16,4 ft), 5 m (16,4 ft) returkabel samt brugsanvisninger til strømkilde og betjeningspanel.

Brugsvejledninger på andre sprog kan downloades fra internettet: [www.esab.com](http://www.esab.com).

### 2.2 Betjeningspanel

#### TA24 AC/DC



Betjeningspanelet er udførligt beskrevet i særskilte brugsanvisninger.



### 3 TEKNISKE DATA

<b>Tig 4300iw AC/DC</b>	
<b>Netspænding</b>	400 V $\pm$ 10%, 3~ 50 Hz
<b>Netforsyning</b>	S <sub>sc min</sub> 2,6 MVA Z <sub>max</sub> 0,24 Ohm
<b>Primærstrøm</b>	
I <sub>maks.</sub> TIG	25 A
I <sub>maks.</sub> MMA	32 A
<b>Strøm uden belastning</b> i energisparefunktion 6,5 min. efter svejsning	75 W
<b>Indstillingsområde</b>	
TIG AC*/DC	4-430 A
MMA	16-430 A
<b>Tilladt belastning ved TIG</b>	
30% intermittensfaktor	430 A/27,2 V
60% intermittensfaktor	350 A/24,0 V
100 % intermittensfaktor	315 A/22,6 V
<b>Tilladt belastning ved MMA</b>	
30% intermittensfaktor	430 A/37,2 V
60% intermittensfaktor	330 A/33,2 V
100 % intermittensfaktor	300 A/32,0 V
<b>Effektfaktor</b> ved maks. strøm	
TIG	0.89
MMA	0.89
<b>Virkningsgrad</b> ved maks. strøm	
TIG	76%
MMA	80%
<b>Tændspænding U<sub>0</sub> maks.</b>	
uden VRD-funktion 1)	83 V
U <sub>0L</sub> "Live TIG", VRD-funktion deaktiveret 2)	60 V
MMA, VRD-funktion deaktiveret 2)	60 V
VRD-funktion aktiveret 2)	<35 V
<b>Driftstemperaturområde</b>	-10 til +40 °C (+14 til +104 °F)
<b>Transporttemperatur</b>	-20 til +55 °C (-4 til +131 °F)
<b>Mål l × b × h</b>	625 × 394 × 776 mm (24,6 × 15,5 × 30,5 tommer)
<b>Kontinuerligt lydtryk uden belastning</b>	<70 db (A)
<b>Vægt</b>	95 kg (209,4 lb)
<b>Isolationsklasse</b>	H

<b>Tig 4300iw AC/DC</b>	
<b>Kapslingsklasse</b>	IP23
<b>Anvendelsesklasse</b>	S

\*) Min.-strømmen ved AC-svejsning afhænger af aluminiumpladernes legering og overfladerenhed.

- 1) Gælder for strømkilder uden VRD-specifikation på mærkepladen.
- 2) Gælder for strømkilder med VRD-specifikation på mærkepladen. VRD-funktionen er forklaret i brugsanvisningen til betjeningspanelet, hvis panelet har denne funktion.

<b>Køleaggregat</b>	
Køleeffekt	2,0 kW ved 40 °C (104 °F) temperaturforskel og flow 1,0 l/min (0,26 gpm)
Kølemiddel	ESABs færdigblandede kølevæske
Væskemængde	5.5 l (1,45 gal)
Maks. vandflow	2,0 l/min (0,53 gpm)

#### **Intermittensfaktor**

Intermittensfaktoren er den tid i procent af en periode på ti minutter, hvor man kan svejse eller skære med en vis belastning, uden at der sker overbelastning. Intermittensfaktoren er gældende ved 40 °C / 104 °F eller lavere.

#### **Kapslingsklasse**

**IP**-koden angiver kapslingsklassen, dvs. graden af beskyttelse mod indtrængning af massive genstande eller vand.

Udstyr mærket **IP23** er beregnet til brug både indendørs og udendørs.

#### **Anvendelsesklasse**

Symbolet **S** angiver, at strømkilden er beregnet til brug i områder med forøget risiko for elektrisk stød.

#### **Netforsyning, $S_{sc \text{ min}}$**

Minimumkortslutningseffekt på netværket i henhold til IEC 61000-3-12.

#### **Netforsyning, $Z_{\text{max}}$**

Maksimal tilladt linjeimpedans for netværket i overensstemmelse med IEC 61000-3-11.

## 4 INSTALLATION

Installationen skal udføres af en faguddannet tekniker.



### BEMÆRK!

#### Krav til netstrømforsyningen

Dette udstyr er i overensstemmelse med IEC 61000-3-12, hvis kortslutningseffekten er større end eller lig med  $S_{scmin}$  ved grænsefladen mellem brugerens strømforsyning og det offentlige system. Installatøren eller brugeren af udstyret er ansvarlig for via rådføring med operatøren af forsyningsnettet at sikre, at udstyret kun kobles til en strømforsyning med en kortslutningseffekt, der er større end eller lig med  $S_{scmin}$ . Der henvises til de tekniske data i afsnittet TEKNISKE DATA.

### 4.1 Løftevejledning

#### Med strømkilde



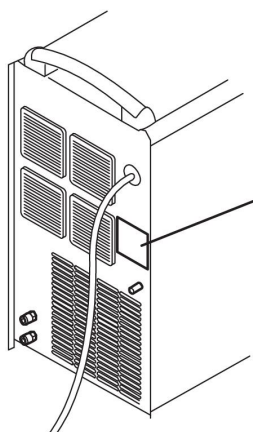
#### Med vogn og strømkilde



### 4.2 placering af strømkilden

Placer svejsestrømkilden, så indtag og udblæsning af køleluft friholdes.

### 4.3 Strømforsyning



Kontroller, at enheden er tilsluttet den korrekte netforsyningsspænding, og at den er beskyttet af de korrekte sikringsstørrelser.

Der skal etableres en beskyttende jordforbindelse i henhold til de gældende bestemmelser.

Mærkeplade med data vedr. forsyningsforbindelse.

#### Anbefalede sikringsstørrelser og mindste kabeltværsnit

Tig 4300iw AC/DC	TIG	MMA
<b>Netspænding</b>	400 V 3~ 50 Hz	400 V 3~ 50 Hz
<b>Strømforsyningskablets tværsnit, mm<sup>2</sup></b>	4G4	4G4
<b>Fasestrøm, I<sub>1eff</sub></b>	16,9 A	21,9 A
<b>Sikring</b>		
Beskyttet mod strømstød	20 A	20 A
Overstrømsafbryder med kortslutningsudløser type C	20 A	25 A



#### BEMÆRK!

De ovennævnte kabeltværsnit og sikringsstørrelser for netstrøm overholder de svenske bestemmelser. I andre lande skal forsyningskablerne være tilpasset anvendelsen og leve op til de lokale og nationale bestemmelser.

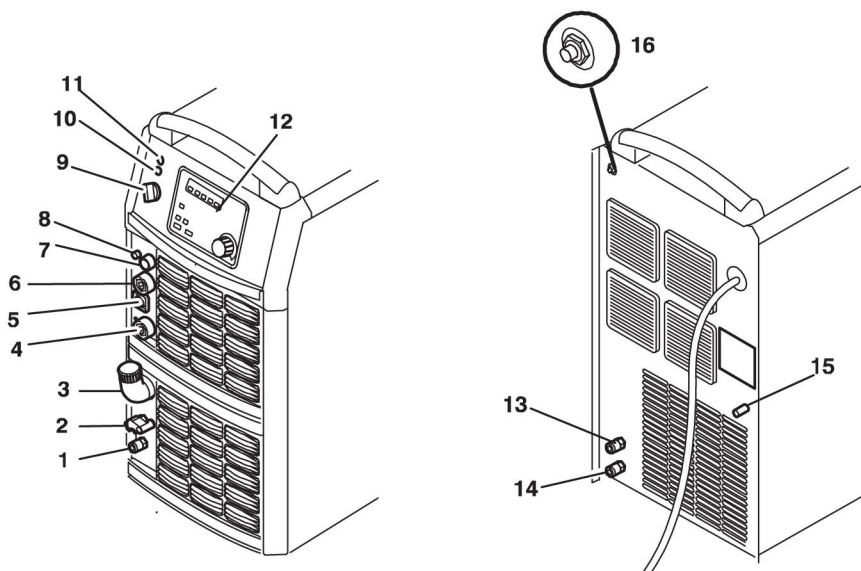
## 5 DRIFT

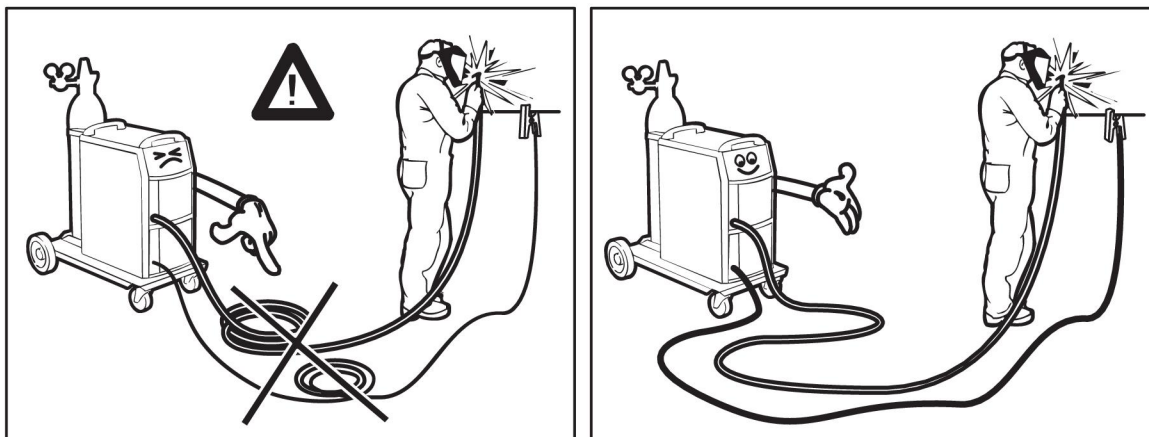
De generelle sikkerhedsanvisninger for håndtering af udstyret kan ses i kapitlet "SIKKERHED" i denne manual. De skal læses, før du begynder at bruge udstyret!

### 5.1 Tilslutninger og betjeningselementer

- |   |   |
|---|---|
| 1 Tilslutning af kølevand fra svejsebrænder - RØD           | 9 Strømafbryder for netspænding 0/1/START                 |
| 2 Tilslutning med ELP* for kølevand til svejsebrænder – BLÅ | 10 Hvid kontrollampe – netspænding er TILSLUTTET          |
| 3 Kølevandspåfylder   | 11 Orange indikatorlampe – overophedning                  |
| 4 Tilslutning af returkabel (+)                             | 12 Betjeningspanel (se den relevante brugsanvisning)      |
| 5 Tilslutning af fjernbetjening                             | 13 Tilslutning til kølevand Anvendes ikke på denne model. |
| 6 Tilslutning af svejsekabel (-)                            | 14 Tilslutning til kølevand Anvendes ikke på denne model. |
| 7 Tilslutning for startsignal fra brænder                   | 15 Tilslutning af gasslange                               |
| 8 Tilslutning af gas til TIG-brænder                        | 16 42 V-sikring (kun fra serienummer 950-xxx-xxx)         |

\*ELP = ESAB Logic Pump, se afsnittet "Køleaggregat".





## 5.2 Symbolforklaring



MMA



TIG



Returklemme

## 5.3 Netspændingsindkobling

Netspændingen indkobles ved at sætte kontakten (9) i positionen "START". Når den fjederbelastede strømafbryder slippes, vender den selv tilbage til position "1".

Hvis netforsyningsspændingen forsvinder og kommer tilbage igen, mens svejsningen er i gang, så vil strømkilden forblive slukket, indtil kontakten igen drejes til positionen "START".

Netspændingen udkobles ved at sætte hovedkontakten i positionen "0".

Uanset om strømforsyningen afbrydes på unormal vis, eller hvis der slukkes for maskinen på normal vis, lagres svejsedataene, så de er til rådighed, næste gang der tændes for enheden.

## 5.4 Ventilatorstyring

Strømkildens blæsere kører fortsat i 6,5 minutter efter svejsning er stoppet, og enheden skifter til energibesparende tilstand. De starter igen, når svejsningen genoptages.

Ved svejsestrømme op til 144 A arbejder køleblæsere med nedsat omdrejningstal, og ved mere end 144 A arbejder de på fuldt omdrejningstal.

## 5.5 Overophedningsbeskyttelse

Strømkilden har to termoafbrydere, som udløses, hvis den interne temperatur bliver for høj, hvorved svejsestrømmen afbrydes, der tændes en orange indikatorlampe på forsiden af strømkilden, og der vises en fejlkode på betjeningspanelet. De nulstilles automatisk, når temperaturen er faldet.

## 5.6 Køleenhed

### Vandstop

Køleaggregatet er forsynet med et registreringssystem ELP (ESAB Logic Pump), som registrerer, om vandslangerne er tilsluttet.

Ved tilslutning af vandkølet TIG-brænder skal strømkildens strømafbryder stå i positionen "0" (afbrudt).

Hvis en vandkølet TIG-brænder er tilsluttet, starter vandpumpen automatisk, når On/Off-kontakten drejes til "START", og/eller når svejsning starter. Ved afslutning af svejsningen standser vandpumpen efter 6,5 minutter og går over til energisparefunktion.

### **Funktion under svejsning**

For at påbegynde svejsningen skal svejseren trykke på brænderkontakten. Strømkilden strømforsyner svejsebrænderen og starter trådfremføringen og pumpen til kølevand.

Når svejsningen skal afbrydes, slipper svejseren brænderkontakten, og svejsningen ophører. Svejsestrømmen afbrydes, men pumpen til kølevand fortsætter med at køre i 6½ minut, hvorefter energisparefunktionen i enheden aktiveres.

### **Flowbeskyttelse**

Flowbeskyttelsen afbryder og deaktiverer svejsestrømmen, hvis kølemidlet mistes, og der vises en fejlmeddelelse på betjeningspanelet. Flowbeskyttelsen er ekstraudstyr, se afsnittet "EKSTRAUDSTYR".

## 6 VEDLIGEHOELDELSE



### BEMÆRK!

Regelmæssig vedligeholdelse er vigtigt for at opnå en sikker og pålidelig drift.

Kun personer med relevant viden om elektriske installationer (autoriserede medarbejdere) må fjerne sikkerhedspladerne for at foretage tilslutning eller udføre service, vedligeholdelse eller reparationer på svejseudstyret.

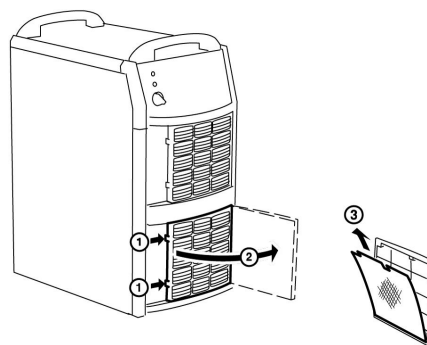


### FORSIGTIG!

Alle leverandørens garantiforpligtelser bortfalder, såfremt kunden forsøger at afhjælpe fejl i produktet i garantiperioden.

### 6.1 Rengøring af filter

- Afmonter frontgitteret med filteret (1).
- Drej frontgitteret ud (2).
- Afmonter filteret (3).
- Blæs filteret rent med trykluft (reduceret tryk).
- Udskift filteret med det fineste mønster på den side, der vender mod gitteret (2).
- Monter frontgitteret med filteret igen.



### 6.2 Efterfyldning af kølemiddel

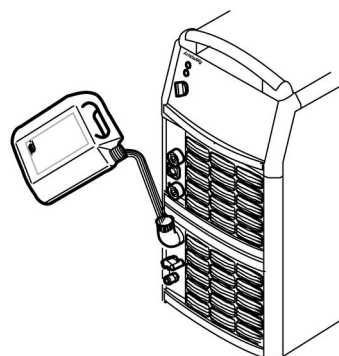
Påfyld kølemiddel, indtil væskestanden når påfyldningshullet.

Som kølemiddel anbefales ESAB's færdigblandede kølemiddel, se afsnittet "TILBEHØR".



### BEMÆRK!

Kølemiddel skal efterfyldes, hvis der tilsluttes en svejsebrænder eller tilslutningskabler, der er 5 m (16,4 ft) lange eller længere.



### FORSIGTIG!

Kølemidlet skal håndteres som kemisk affald.



## 7 FEJLAFHJÆLPNING

Det anbefales at kontrollere følgende, inden der tilkaldes autoriseret servicepersonale.

Fejltype	Afhjælpning
Ingen lysbue	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontroller, at der er tændt for netstrømsafbryderen.</li> <li>• Kontroller, at svejsestrømforsyningen og returkablerne er tilsluttet korrekt.</li> <li>• Kontroller, at den korrekte strømstyrke er indstillet.</li> <li>• Kontroller startmetoden (HF/Liftarc™).</li> <li>• Kontroller kølemiddelflowet (hvis flowbeskyttelsen er monteret).</li> <li>• Kontroller kølevæskestanden.</li> </ul>
Svejsestrømmen afbrydes under svejsning.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontroller, om termoafbryderne er udløst (angives af den orange lampe på frontpanelet), og om der vises en fejlkode på panelet.</li> <li>• Kontrollér kølevandsflowet.</li> <li>• Kontroller netsikringerne.</li> </ul>
Termoafbryderne udløses ofte.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontroller, om luftfiltrene er blokeret.</li> <li>• Sørg for, at strømkildens mærkedata ikke overskrides (dvs. at enheden ikke overbelastes).</li> </ul>
Dårlige svejseresultater	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontroller, at svejsestrømforsyningen og returkablerne er tilsluttet korrekt.</li> <li>• Kontroller, at den korrekte strømstyrke er indstillet.</li> <li>• Kontrollér, at den korrekte type elektrode / tråd anvendes.</li> <li>• Kontrollér, at der bruges den rigtige svejsegas.</li> <li>• Kontroller gasflowet.</li> <li>• Kontroller netsikringerne.</li> </ul>

## 8 BESTILLING AF RESERVEDELE

---



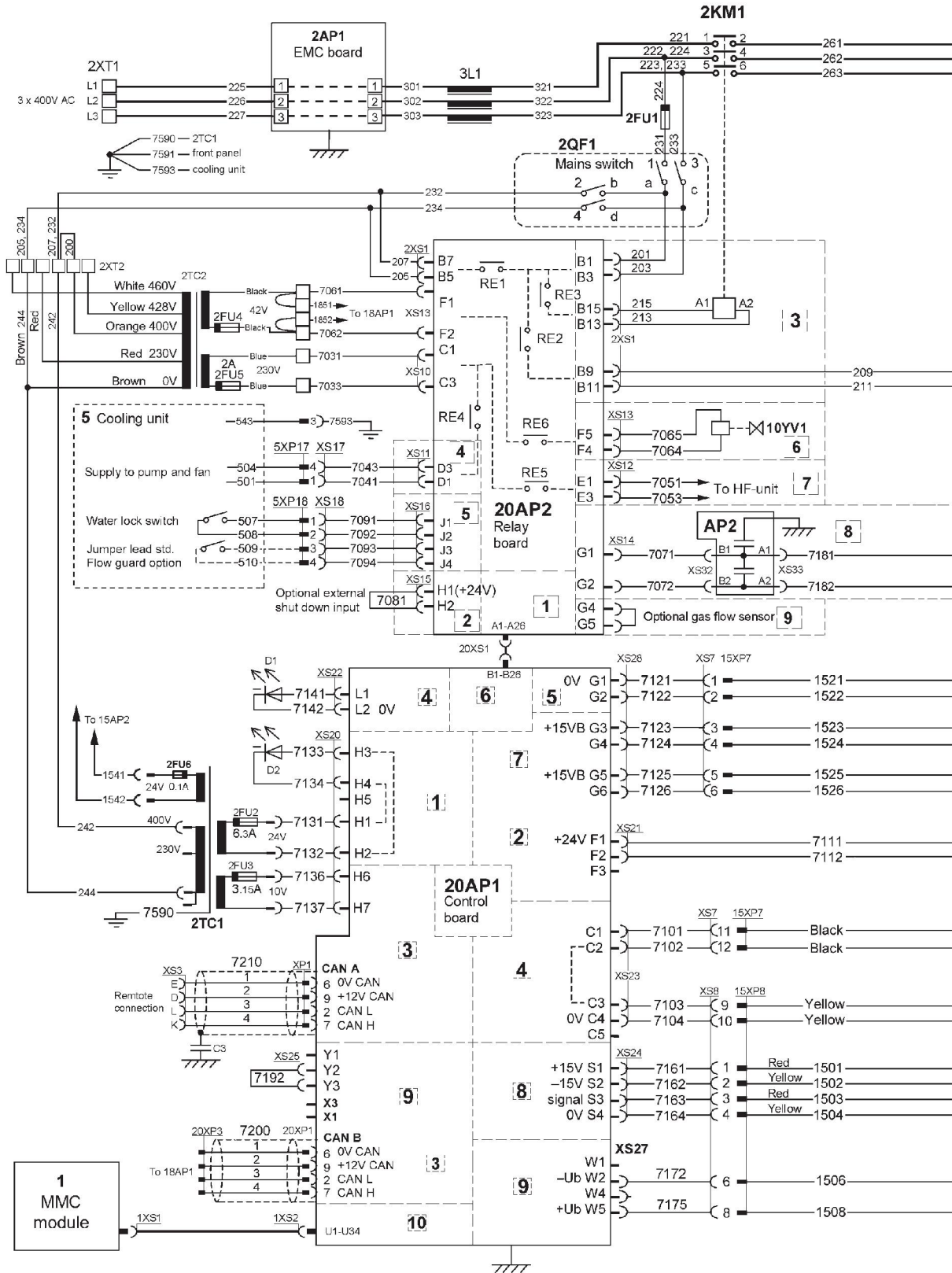
### FORSIGTIG!

Reparationer og arbejde på elektriske installationer skal udføres af en autoriseret servicetekniker fra ESAB. Benyt kun ESAB's originale reservedele og sliddele.

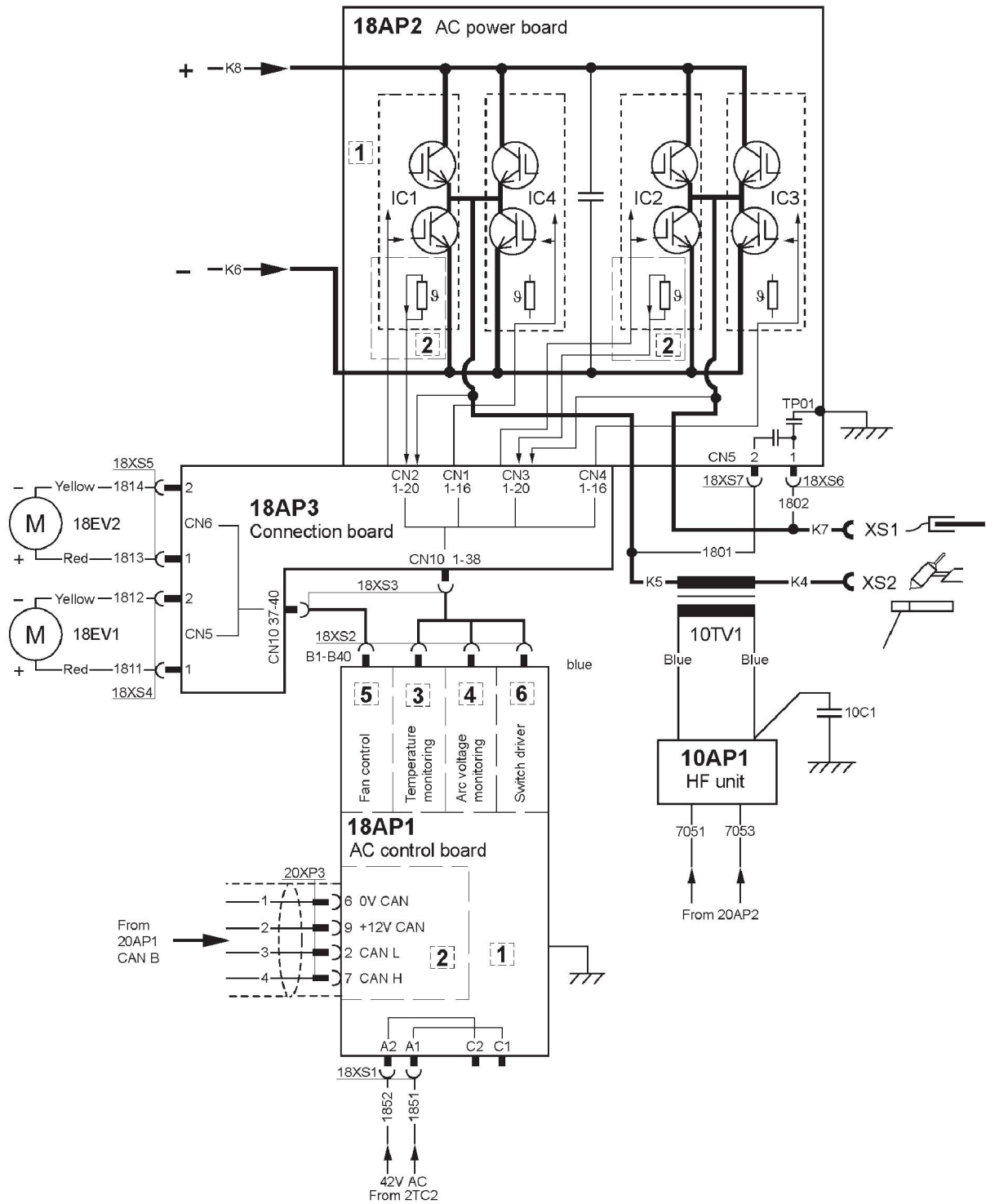
Tig 4300iw AC/DC er designet og testet i overensstemmelse med de internationale og europæiske standarder **EN 60974-1, /-2, /-3** og **EN 60974-10**. Den serviceafdeling, der har udført service- eller reparationsarbejde, er forpligtet til at sikre, at produktet fortsat er i overensstemmelse med ovennævnte standarder.

Reserve- og sliddele kan bestilles via den nærmeste ESAB-forhandler. Se [esab.com](https://www.esab.com). Ved bestilling skal produkttype, serienummer, betegnelse og reservedelsnummer i overensstemmelse med reservedelslisten angives. Dette letter afsendelsen og sikrer korrekt levering.

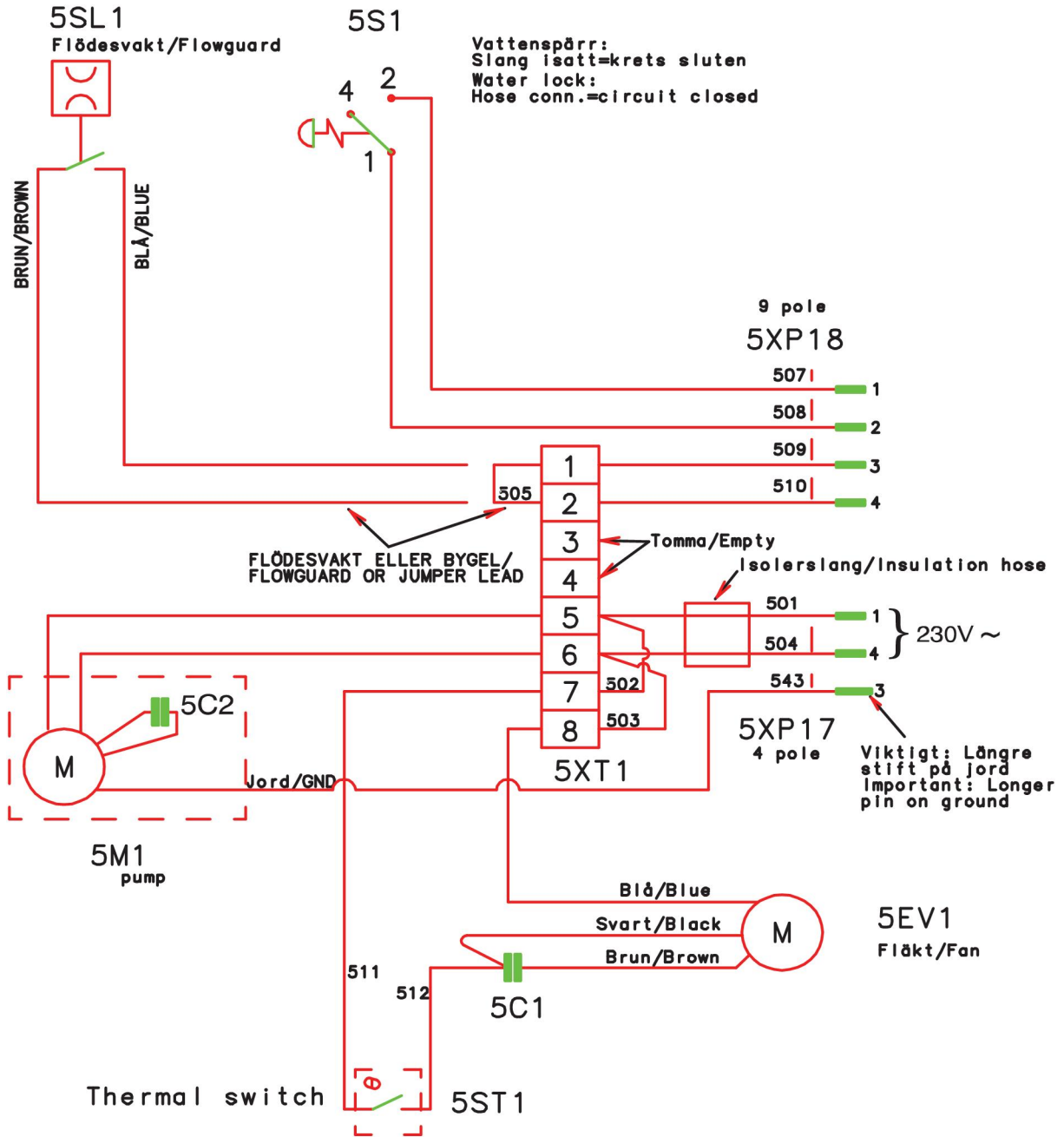
# DIAGRAM







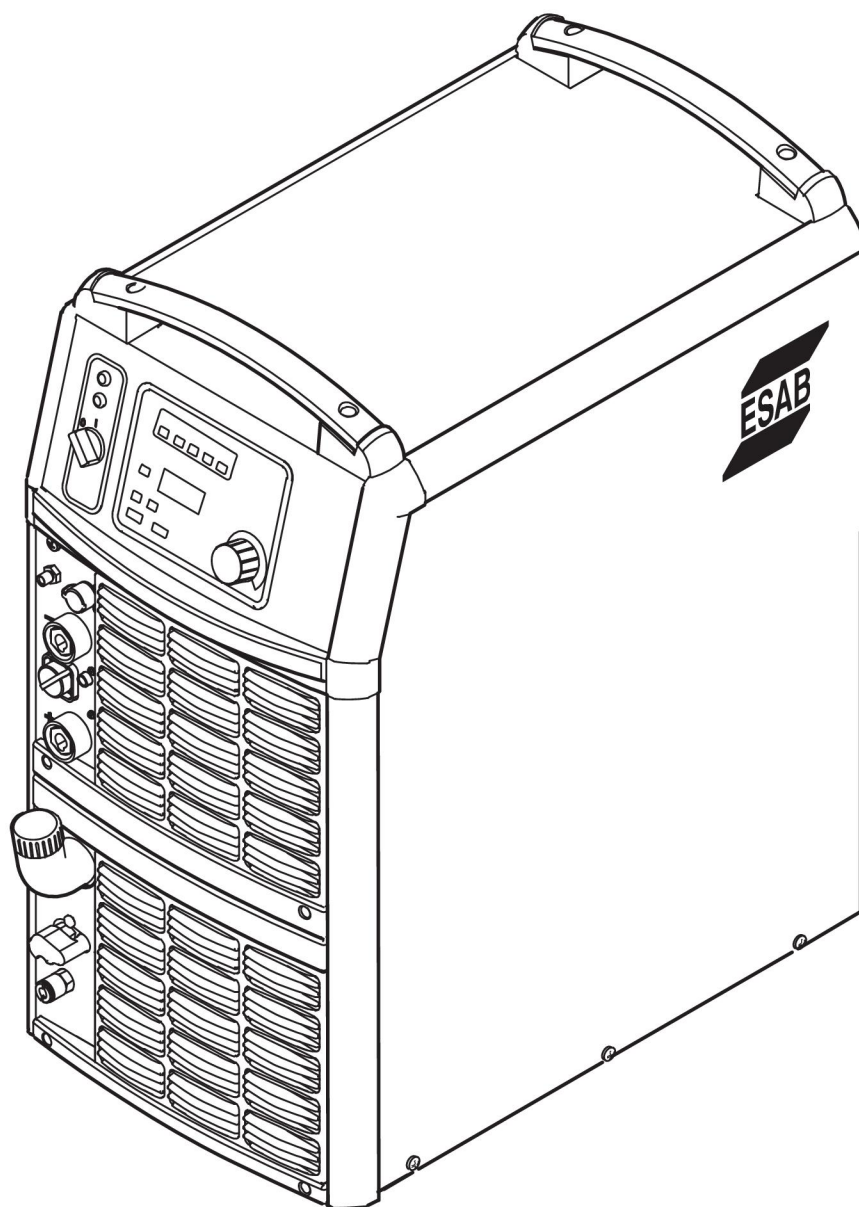
Køleaggregat



---

**BESTILLINGSNUMRE**


---



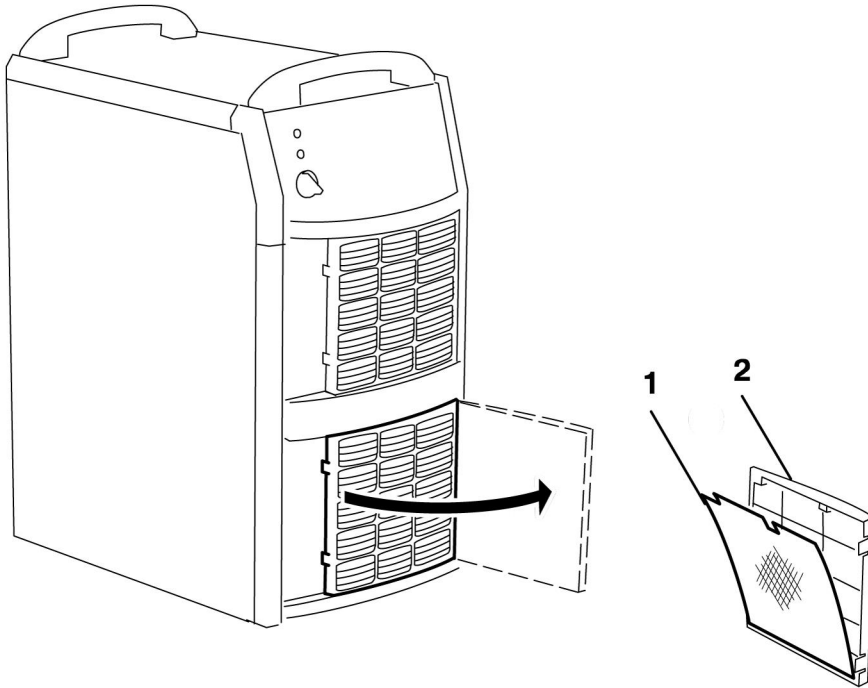
Ordering no.	Denomination	Type
0460 100 880	Welding power source	Origo™ Tig 4300iw, AC/DC, TA24 AC/DC
0459 839 008	Spare parts list	Tig 4300iw AC/DC
0459 839 003	Spare parts list	Control Panel, Origo™ TA24 AC/DC
0459 944 xxx	Instruction manual	Control Panel, Origo™ TA24 AC/DC

Brugsanvisningerne og reservedele er tilgængelige på internettet på adressen:  
[www.esab.com](http://www.esab.com).

## RESERVEDELSLISTE

---

Item	Ordering no.	Denomination
1	0458 398 001	Filter
2	0458 383 991	Front grille



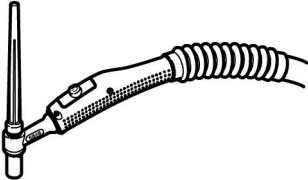
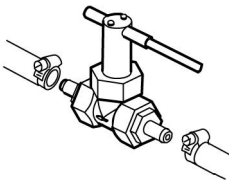
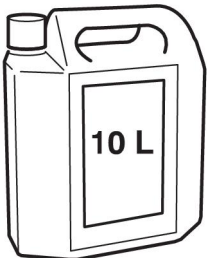


---

**TILBEHØR**


---

0458 530 881	<b>Trolley</b>	
0459 491 883	<b>Remote control unit AT1 CAN</b> MMA and TIG: current	
0459 491 884	<b>Remote control unit AT1 CF CAN</b> MMA and TIG: rough and fine setting of current.	
0460 315 880	<b>T1 Foot CAN - Foot control unit</b> Including 5 m (16.4 ft) cable	
0459 554 880	<b>Remote cable CAN 4 pole - 12 pole</b> 5 m (16.4 ft)	
0459 554 881	10 m (32.8 ft)	
0459 554 882	15 m (49.2 ft)	
0459 554 883	25 m (82.0 ft)	
0459 554 884	0.25 m (0.82 ft)	
0700 006 895	<b>Return cable 5 m 70 mm<sup>2</sup> (16.4 ft)</b>	

<b>TIG torches</b>		
0700 300 565	<b>TXH 401W</b> incl. 4 m (13.1 ft) cable assembly	
0700 300 567	incl. 8 m (26.2 ft) cable assembly	
0700 300 636	<b>TXH 401Wr</b> incl. 4 m (13.1 ft) cable assembly	
0700 300 638	incl. 8 m (26.2 ft) cable assembly	
0700 300 566	<b>TXH 401W HD</b> incl. 4 m (13.1 ft) cable assembly	
0700 300 568	incl. 8 m (26.2 ft) cable assembly	
0700 300 637	<b>TXH 401Wr HD</b> incl. 4 m (13.1 ft) cable assembly	
0700 300 639	incl. 8 m (26.2 ft) cable assembly	
0459 491 912*	Remote adapter kit for TXH 401wr/401wr HD, incl. holder *Recommended remote interconnection cable 0459 554 884	
0456 855 880	<b>Water flow guard</b> 0.7 l/min (0.17 gpm)	
0465 720 002	<b>ESAB ready mixed coolant</b> (10 l / 2.64 gal) Brug af nogen anden kølevæske end den, der er angivet, kan medføre beskadigelse af udstyret. Brug af forkert kølevæske vil medføre, at alle ESABs garantiforpligtelser bortfalder.	





# A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit [esab.com](http://esab.com)

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

